

# 下向き ロケータポイント金型のご使用方法

ご使用のパンチホルダによって取扱い方法が異なります。

## □バルカンII、バルカンII Airパンチホルダをご使用の場合

### パンチタイトの調整

1. ボルト (M4 X 2.5) 4本を緩めストリッパを外します。
2. タング回転ロックを解除します。

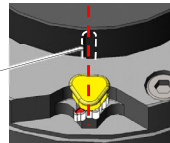
右図はバルカンII Air  
バルカンIIは樹脂部分が白色です。



3. タングを回転させパンチタイト (L) を調整します。L寸法は各金型の組図をご参照下さい。  
(タングを上から見て"時計回り"に回転させると短くなり"反時計回り"に回転させると長くなります。)

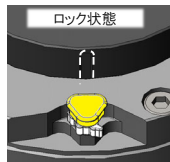
注) タングにある縦溝と回転ロックが一致するところで止めて下さい。

タング縦溝

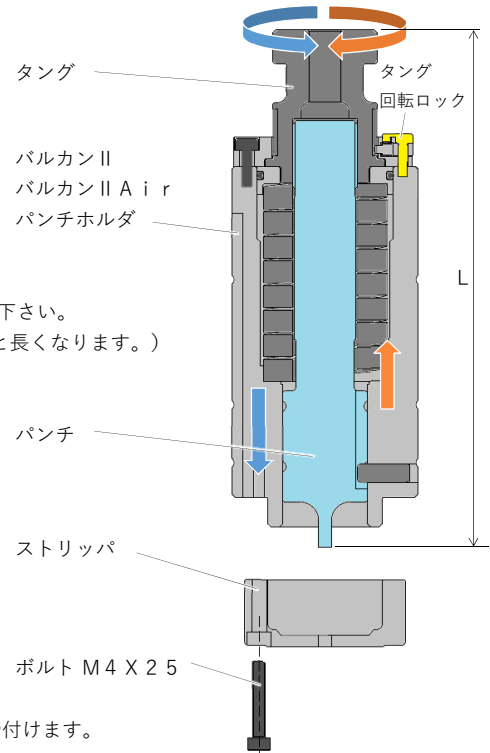


4. タング回転ロックをロックします。

注) 必ずロックしてからタレットにセットして下さい。  
ロックしないままタレットにセットすると  
タレット回転時にパンチホルダのタングが  
ラムと衝突し機械が故障します。



5. ストリッパを取り付け、ボルト (M4 X 2.5) 4本を4.5 N・mの締付けトルクで締付けます。

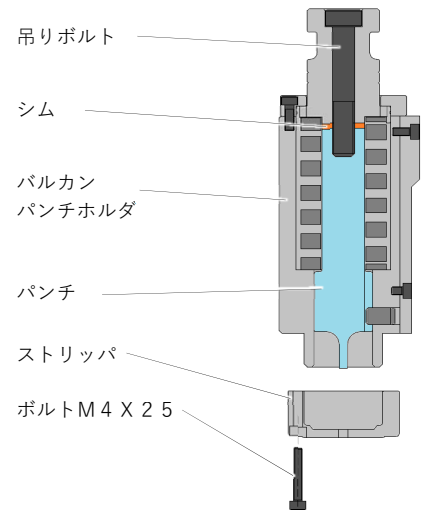


## □バルカン、114パンチホルダをご使用の場合

### パンチをパンチホルダに取り付ける

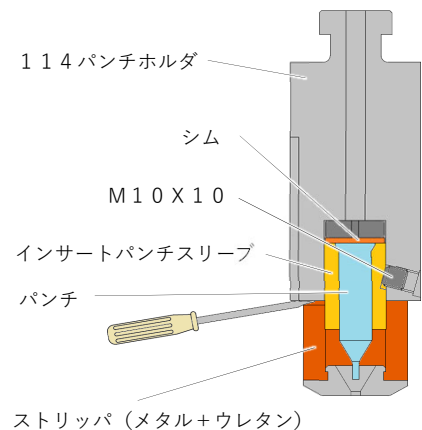
#### バルカンパンチホルダ (A, B, Cステーション)

1. ボルト (M4 X 2.5) 4本を緩め、ストリッパを外します。
2. パンチホルダをプレス機本体の金型交換台にセットし吊りボルトを緩めます。
3. 必要な量のシムを入れパンチを取り付けます。
4. 吊りボルトを2.5 N・mの締付けトルクにて締付けます。
5. ストリッパを取り付け、ボルト (M4 X 2.5) 4本を4.5 N・mの締付けトルクで締付けます。



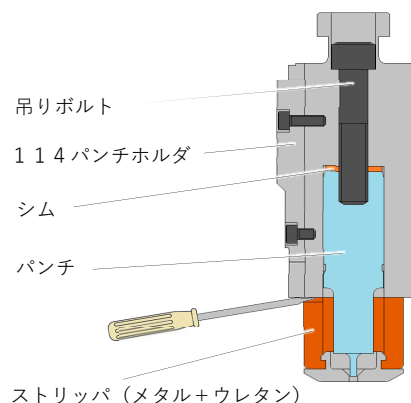
#### 114パンチホルダ (X, Aステーション)

1. ストリッパのウレタン部の溝にマイナスドライバー等を差し込みストリッパを外します。
2. サイドの止めネジM10 X 10を緩めます。
3. インサートパンチスリーブごと取り出します。
4. 必要な量のシムを入れてから  
インサートパンチスリーブにパンチを嵌めパンチホルダ内にセットします。
5. 止めネジM10 X 10を固く締めます。
6. ストリッパをはめ、真鍮棒やプラスチックハンマー等で叩き、はめ込みます。




### 1 1 4 パンチホルダ (Bステーション～)

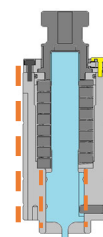
1. ストリップのウレタン部の溝にマイナスドライバー等を差し込みストリップを外します。
2. パンチホルダをプレス機本体の金型交換台にセットし吊りボルトを緩めます。  
(レンチサイズ3/8インチ)
3. 必要な量のシムを入れてからパンチを取り付けます。
4. 吊りボルトを4.5 N・mの締付けトルクにて締付けます。
5. ストリップをはめ、真鍮棒やプラスチックハンマー等で叩き、はめ込みます。



### 金型の潤滑

機械に金型をセットする前にパンチホルダとパンチの外周(右図  部)に潤滑剤を塗布して下さい。  
(114パンチの外周には潤滑材の塗布は不要です。)

| パンチホルダ          | 推奨潤滑剤                         |
|-----------------|-------------------------------|
| バルカンII Air      | モリオイルスプレーF100、FL75 (エアプローオイル) |
| バルカンII、バルカン、114 | ご使用の機種に合わせてグリスもしくは潤滑油         |



### 金型登録、調整方法 (機械側操作) ※ご使用機種によって画面と入力方法に違いがあります。

機械操作盤の画面がタッチパネルの場合



”ツール”の”加工条件”の①加工パターンを「成形」で登録  
エアプロの場合は②に「✓」を入れます。

試し打ちは下端補正を「+2」から開始し  
試し加工しながら徐々に「-方向」へ数値を変えて下さい。  
(メカ駆動式の機種はシムにて高さ調整して下さい。)

機械操作盤の画面がボタン入力の場合



”金型パラメータ編集”の金型のタイプを「5.F:成形ツール」で登録

試し打ちは下端補正を「-2」から開始し  
試し加工しながら徐々に「+方向」へ数値を変えて下さい。  
(メカ駆動式の機種はシムにて高さ調整して下さい。)

### 加工形状

適正な形状

