耐熱型センサ

MEL1002-L/S

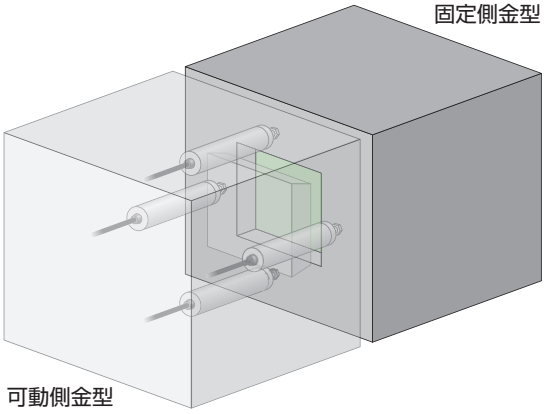
http://www.muratec.jp/sensor/

■特長

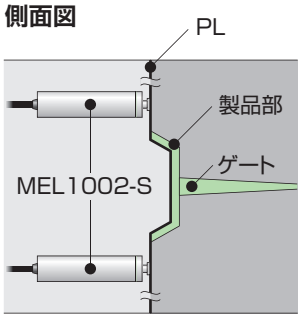
●射出成形機、高精度プレス機、精密鍛造機などの金型に埋め込み可能
●加工時のコア（雄型）とキャビティ（雌型）の型開量を正確に把握
●耐高温（150℃）・耐衝撃・耐振動
●検出部は電磁コイルのみで構成されるシンプルな構造
●独自の検出方式によりアブソリュート検出を実現
●様々な出力に対応　バイナリ、パルス、アナログ、シリアル
　標準インダクトコーダシリーズ変換機の使用が可能

MEL1002-L/MEL1002-S

■金型内部の開き量を測定



側面図



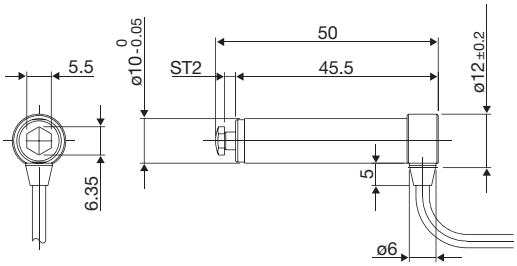
型式	MEL1002-L/S
検出ｽﾄﾛｰｸ	2mm
繰り返し精度	±2μm
直線性精度	5μm以下
最高分解能	0.125μm
耐衝撃	100G
耐振動	20～150Hz/5G
耐久性	300万回
保護構造	IP40
使用温度範囲	0～+150℃
使用湿度範囲	15～85%RH(結露なきこと)
保存温度範囲	-20～+80℃
保存湿度範囲	15～85%RH(結露なきこと)
寸法	右図参照
質量	約20g(ケーブル、コネクタは除く)

＊繰り返し精度は弊社検査装置を使用し、20℃の時の値です。
＊直線性精度は、金型に埋め込み時の補正後の値です。
　金型に埋め込む以外の用途でご利用いただく場合は、弊社担当員にお問い合わせください。
＊分解能は、変換器との組み合わせで決まります。

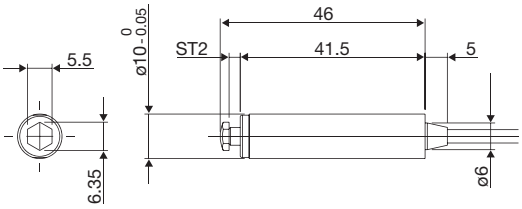
※本カタログの中の仕様ならびにデザインは改良のため予告なしに変更されることがあります。

■寸法図

MEL1002-L



MEL1002-S



販売元
村田機械株式会社 制御機器事業部
e-mail　sensor@syd.muratec.co.jp
http://www.muratec.jp/sensor/
京都市伏見区竹田向代町 136　〒612-8686
TEL：075（672）8718　FAX：075（672）8714
埼玉県さいたま市大宮区宮町 4-85-1　〒330-0802
TEL：048（649）3692　FAX：048（649）5123

製造元
ムラテックメカトロニクス株式会社
滋賀県蒲生郡竜王町弓削 37　〒520-2501
TEL：0748（57）2029　FAX：0748（57）2030

ISO 9001 BUREAU VERITAS Certification
ISO 14001 BUREAU VERITAS Certification

CAT. NO 19N186 B 17-6-1(C-C)