

# バーリング下穴径

(バルカンII Air・バルカンII・FP Air・FPパンチホルダ用)

※プレスで下穴加工した参考値です。高さ(H)は板厚を含む値です。

材質	板厚	M3 切削		M4 切削		M5 切削		M6 切削		M8 切削	
		下穴径	高さ(H)	下穴径	高さ(H)	下穴径	高さ(H)	下穴径	高さ(H)	下穴径	高さ(H)
軟鋼 アルミ	t 0.6	φ1.2	1.5	-	-	-	-	-	-	-	-
	t 0.8	φ1.5	1.5	φ1.3	2.1	φ2.2	2.4	-	-	-	-
	t 1.0	φ1.6	1.6	φ1.5	2.1	φ2.6	2.4	φ2.2	3	-	-
	t 1.2	φ1.8	1.9	φ1.8	2.1	φ3.0	2.4	φ2.6	3	-	-
	t 1.5	φ1.8	2.6	φ2.3	2.6	φ3.5	2.6	φ3.2	3	φ3.6	3.8
	t 1.6	φ1.8	2.7	φ2.1	2.7	φ3.1	2.7	φ3.5	3	φ3.9	3.8
	t 2.0	-	-	φ2.2	3.4	φ3.4	3.4	φ3.6	3.4	φ4.5	3.8
	t 2.3	-	-	φ2.2	3.9	φ3.3	3.9	φ3.6	3.9	φ5.1	3.9
t 3.2	-	-	-	-	-	-	φ3.8	5.4	φ5.1	5.4	
SUS	t 0.8	φ1.7	1.5	φ1.5	2.1	φ2.0	2.4	-	-	-	-
	t 1.0	φ1.9	1.6	φ1.9	2.1	φ2.4	2.4	φ2.2	3	-	-
	t 1.2	φ1.9	1.9	φ2.4	2.1	φ2.8	2.4	φ2.7	3	-	-
	t 1.5	φ1.6	2.6	φ2.3	2.6	φ3.1	2.6	φ3.3	3	φ3.6	3.8
	t 2.0	-	-	φ2.0	3.4	φ3.0	3.4	φ3.6	3.4	φ4.9	3.8

材質	板厚	M3 転造		M4 転造		M5 転造		M6 転造		M8 転造	
		下穴径	高さ(H)	下穴径	高さ(H)	下穴径	高さ(H)	下穴径	高さ(H)	下穴径	高さ(H)
軟鋼 アルミ	t 0.6	φ1.4	1.5	-	-	-	-	-	-	-	-
	t 0.8	φ1.7	1.5	φ1.5	2.1	φ1.9	2.4	-	-	-	-
	t 1.0	φ1.7	1.6	φ1.9	2.1	φ2.4	2.4	φ2.0	3	-	-
	t 1.2	φ1.9	1.9	φ2.1	2.1	φ2.9	2.4	φ2.6	3	-	-
	t 1.5	φ1.9	2.6	φ2.5	2.6	φ3.4	2.6	φ3.4	3	φ3.8	3.8
	t 1.6	φ1.9	2.7	φ2.5	2.7	φ3.6	2.7	φ3.7	3	φ4.1	3.8
	t 2.0	-	-	φ2.7	3.4	φ3.9	3.4	φ4.2	3.4	φ4.7	3.8
	t 2.3	-	-	φ2.7	3.9	φ3.9	3.9	φ4.2	3.9	φ5.3	3.9
t 3.2	-	-	-	-	-	-	φ4.1	5.4	φ5.4	5.4	
SUS	t 0.8	φ1.6	1.5	φ1.7	2.1	φ2.4	2.4	-	-	-	-
	t 1.0	φ1.6	1.6	φ1.9	2.1	φ2.6	2.4	φ2.5	3	-	-
	t 1.2	φ1.8	1.9	φ2.2	2.1	φ3.3	2.4	φ3.1	3	-	-
	t 1.5	φ1.9	2.6	φ2.6	2.6	φ3.6	2.6	φ3.6	3	φ3.8	3.8
	t 2.0	-	-	φ2.4	3.4	φ3.2	3.4	φ4.1	3.4	φ5.1	3.8